

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

BeSLF-1090-2.00049.GSIDu2018.005

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen	UnionStahl GmbH Europaallee 21 47229 Duisburg
Produktionsstätte(n) (des Unternehmens)	UnionStahl GmbH Europaallee 21 47229 Duisburg
Produkt(e)	bis einschließlich EXC3 nach EN 1090-2
Prozess(e)	Thermisches Schneiden, Laser, Plasma, Autogen
Vorprodukte (Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)	1.1, 1.2, 1.3
Erzeugnisdicke	4 mm - 20 mm (Laser) 10-250 mm
Verantwortliche Aufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Patrick Maseberg, geb. am 30.11.1987
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Andrea Haack, geb. am 28.02.1967
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-2: 2018, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.5.1, 6.6.3; 6.7 – 6.8 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
Gültigkeitsbeginn	17.05.2018
Nächste lfd. Überwachung (siehe Rückseite)	23.05.2025
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.
Ausstellungsort/-datum	Duisburg, den 09.08.2022 Weißenberg, JJ

Dipl.-Ing. Mährlein
Leiter der Zertifizierungsstelle

